

# Andreas Zobel GmbH Der Maschinenservice Maschinenhandel

An- & Verkauf · CNC-Technik · Service



Service *der verbindet!*

## MASCHINEN-DATENBLATT

<b>Maschinenart</b>	CNC-Multi-Achsen-Drehzentrum
<b>Hersteller:</b>	Mori Seiki
<b>Typ:</b>	ZL250SMC
<b>Baujahr:</b>	2004
<b>Steuerungsart:</b>	MAPPS II
<b>Herkunft:</b>	Japan
<b>Lagerort:</b>	Deutschland
<b>Lieferzeit:</b>	nach Vereinbarung



Ref.-Nr. 1296

### Beschreibung:

Spannfutter Haupt (10") und Gegenspindel (6") · Späneförderer Auswurf nach hinten · I/F Stangenlader · Teilefänger intern · Interface Kühlmittelanlage · Dokumentation (soweit vorhanden)

### Technische Informationen:

Text:		Wert	Einheit
Steuerung		MAPPS II	-
Max. Drehdurchmesser	Spindel 1 / 2	390 / 294	mm
Max. Drehlänge		412	mm
Max. Stangendurchmesser		73	mm
Max. Spindeldrehzahl	Spindel 1 / 2	3500 / 6000	U/min
Werkzeuerevolver 2		10' / 8	Plätze
Verfahrwege X1/Z1	Revolver 1	235-520	mm
Verfahrwege X2/Z2	Revolver 2	175-490	mm
Verfahrweg B Achse (Spindel 2)		505	mm
Eilgang Z1/Z2/B		24	m/min.
Eilgang X1/X2		18	m/min.
Maschinengewicht	ca.	6,3	t
Platzbedarf L x B x H	ca.	4,00x2,15x2,2	m

(Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten, Angaben und Preisen sowie Zwischenverkauf vorbehalten!)

Gebrauchtmaschinen, Zubehör und AGB unter: [www.werkzeugmaschinen-az.de](http://www.werkzeugmaschinen-az.de)

Andreas Zobel GmbH  
Nassenackerstr. 5  
76476 Bischweier

Tel.: +49 (0) 7222 - 40 65 485  
Fax.: +49 (0) 7222 - 40 65 487

Gerichtsstand: Rastatt  
Amtsgericht: Mannheim  
HRB 722513

Deutsche Bank Baden-Baden  
IBAN: DE94 6627 0024 0018 6957 00  
BIC/SWIFT-Code: DEUTDE33HAN33

Geschäftsführer: Andreas Zobel

info@werkzeugmaschinen-az.de  
www.werkzeugmaschinen-az.de

USt.IdNr.: DE 300892091

Sparkasse Baden-Baden Gaggenau  
IBAN: DE63 6625 0030 0030 0592 32  
BIC/SWIFT-Code: SOLADE33HAN33