

Andreas Zobel GmbH Der Maschinenservice Maschinenhandel

An- & Verkauf · CNC-Technik · Service



Service *der verbindet!*

MASCHINEN-DATENBLATT

Maschinenart	CNC Dreh-/Fräszentrum
Hersteller:	TAKISAWA
Typ:	TMM-250 M1
Baujahr:	2016
Steuerungsart:	FANUC 31i-T
Herkunft:	Japan
Lagerort:	Deutschland
Lieferzeit:	nach Vereinbarung



Ref.-Nr. 1250

Beschreibung:

• 32 bit FANUC-CNC-Steuerung mit Manual Guide i (Tiwap) und Internet-Schnittstelle • 10,4 Zoll LCD Farbbildschirm • Beide Spindeln mit C-Achse (Built-in Motoren mit Öl-Kühler) • beide Spindeln mit Scheibenbremse, • Antriebsleistung linke Spindel 15/22 KW, • Drehmoment max. 433 Nm, • Drehzahl max. 4.000 min/-1, • Spindelnahe A2-8 mit Schutzflansch auf zylindrisch 220 mm, Li. Spindelbohrung 86 mm, • Stangendurchlass 76 mm, • Antriebsleistung rechte Spindel 11/18,5 KW, • Drehmoment max. 326 Nm, • Drehzahl max. 4.000 min/-1, • Spindelnahe A2-6 mit Schutzflansch auf zylindrisch 170 mm, • Rechte Spindelbohrung 63 mm1 • Stangendurchlass 51 mm, • 2 VDI 40-Revolver mit je 15 Werkzeugplätzen (Doppelhalter sind möglich, deshalb bis max. 60 Werkzeugplätze in der Maschine) • max. 15 angetriebene Werkzeughalter pro Revolver, • Y-Achse 100 mm (+/- 50 mm) flachgeführt im oberem Revolver, • M-Funktion zum Öffnen/Schließen der Spannfutter, • Antriebsleistung der angetriebenen Werkzeuge 3,7/5,5 KW, • Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge max. 4.000 min/-1, • Drehmoment max. 35 Nm, • Gewindebohren ohne Längenausgleich (Rigid Tapping) • Abstand zwischen den Spindelnasen 1130 mm, max. Drehlänge 760/200 mm

Gebrauchtmaschinen, Zubehör und AGB unter: www.werkzeugmaschinen-az.de

Andreas Zobel GmbH
Nassenackerstr. 5
76476 Bischweier

Tel.: +49 (0) 7222 - 40 65 485
Fax.: +49 (0) 7222 - 40 65 487

Gerichtsstand: Rastatt

Amtsgericht: Mannheim
HRB 722513

Deutsche Bank Baden-Baden
IBAN: DE94 6627 0024 0018 6957 00
BIC/SWIFT-Code: DEUTDE33HAN30

Sparkasse Baden-Baden Gaggenau
IBAN: DE63 6625 0030 0030 0592 32
BIC/SWIFT-Code: SOLADES1BAD

Geschäftsführer: Andreas Zobel

info@werkzeugmaschinen-az.de
www.werkzeugmaschinen-az.de

USt.IdNr.: DE 300892091

Andreas Zobel GmbH

Der Maschinenservice

Maschinenhandel

An- & Verkauf · CNC-Technik · Service



Service *der verbindet!*

Technische Informationen:

<u>Upper Turret</u>	•
<u>Lower Turret</u>	•
<u>Chuck Size</u>	<u>inch</u> 10+8
<u>Type of Turret</u>	15-Station <u>Turret(T15)</u>
<u>Max. Turning Diameter</u>	mm ϕ 350
<u>Max. Turning Length</u>	mm 800/200 (<u>Flange</u>)
<u>Bar Capacity (Left Spindle) *1</u>	mm ϕ 76.2
<u>Bar Capacity (Right Spindle) *1</u>	mm ϕ 50.8
<u>Left Spindle Speed</u>	min ⁻¹ 4000
<u>Right Spindle Speed</u>	min ⁻¹ 4000
<u>Rotary Tool Speed</u>	min ⁻¹ 4000
<u>Rapid Traverse Rate (Upper Turret)</u>	m/min X1 : 24 / Y : 12 / Z1 : 30
<u>Rapid Traverse Rate (Lower Turret)</u>	m/min X2 : 24 / Z2 : 30
<u>Left Spindle Motor (30 min/continuous)</u>	kW 22/15
<u>Right Spindle Motor (30 min/continuous)</u>	kW 18.5/11
<u>Rotary Tool Motor (S3 25%/continuous)</u>	kW 5.5/3.7
<u>Machine Height</u>	mm 2250
<u>Required Floor Space</u>	mm 4745×2932
<u>Machine Weight</u>	kg 8500

Gebrauchtmaschinen, Zubehör und AGB unter: www.werkzeugmaschinen-az.de

Andreas Zobel GmbH
Nassenackerstr. 5
76476 Bischweier

Tel.: +49 (0) 7222 - 40 65 485
Fax.: +49 (0) 7222 - 40 65 487

Gerichtsstand: Rastatt

Amtsgericht: Mannheim
HRB 722513

Deutsche Bank Baden-Baden
IBAN: DE94 6627 0024 0018 6957 00
BIC/SWIFT-Code: DEUTDE33HAN30

Sparkasse Baden-Baden Gaggenau
IBAN: DE63 6625 0030 0030 0592 32
BIC/SWIFT-Code: SOLADES1BAD

Geschäftsführer: Andreas Zobel

info@werkzeugmaschinen-az.de
www.werkzeugmaschinen-az.de

USt.IdNr.: DE 300892091