

Andreas Zobel GmbH

Der Maschinenservice

Maschinenhandel

An- & Verkauf · CNC-Technik · Service



MASCHINEN-DATENBLATT

Maschinenart	CNC-BAZ-Vertikal
Hersteller:	Mori Seiki
Typ:	NVX5080 / 40
Erstinbetriebnahme:	01/2013
Steuerungsart:	M730BM / MAPPS 4
Herkunft:	Japan
Lagerort:	Deutschland
Lieferzeit:	nach Vereinbarung



Ref.-Nr. 1221

Beschreibung:

I/F für DDRT- Rundtisch, Rundtisch DDRT-200, Werkzeugmagazin mit 30 Plätzen, Werkzeugaufnahme DIN40, Tür für Werkzeugmagazin, Kühlmittelpistole, Hochdruck-Kühlmittelsystem 15 bar für zentrale Kühlmittelzuführung durch Spindel, Scharnierband-Späneförderer mit Trommelfilter Auswurf links, Tischsensor-Mess-System, Metrol, Spindelsensor Renishaw OMP60, Signalleuchte (rot, gelb, grün), Fräsen von Taschen und Inseln, Schnelle Festzyklen, Transformator, inkl. Dokumentation (soweit vorhanden)

Technische Informationen:

Text:	Wert	Einheit
Steuerung	M730BM / MAPPS 4	-
Verfahrweg X-Achse	800	mm
Verfahrweg Y-Achse	530	mm
Verfahrweg Z-Achse	510	mm
Tischgröße	1100x600	U/min
Max. Werkstückgewicht	1.000	kg
Max. Spindeldrehzahl	12.000	mm
Werkzeugmagazin	30 SK40	
Eilgang X-Y-Z	30	m/min.
Maschinengewicht		6,35
Platzbedarf L x B x H	Maschine	t
Platzbedarf L x B x H	Zusatzeräte	2,46x2,96x2,6
		m
		Auf Anfrage

(Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten, Angaben und Preisen sowie Zwischenverkauf vorbehalten!)

Gebrauchtmassen, Zubehör und AGB unter: www.werkzeugmaschinen-az.de

Andreas Zobel GmbH
Nassenackerstr. 5
76476 Bischweier

Geschäftsführer: Andreas Zobel

Tel.: +49 (0) 7222 - 40 65 485
Fax.: +49 (0) 7222 - 40 65 487

info@werkzeugmaschinen-az.de
www.werkzeugmaschinen-az.de

Gerichtsstand: Rastatt

Amtsgericht: Mannheim
HRB 722513

USt.IdNr.: DE 300892091

Deutsche Bank Baden-Baden
IBAN: DE94 6627 0024 0018 6957 00
BIC/SWIFT-Code: DEUTDEDB662

Sparkasse Baden-Baden Gaggenau
IBAN: DE63 6625 0030 0030 0592 32
BIC/SWIFT-Code: SOLADES1BAD