

# Andreas Zobel GmbH

## Der Maschinenservice

### Maschinenhandel

An- & Verkauf · CNC-Technik · Service



**Service** *der verbindet!*

#### MASCHINEN-DATENBLATT

<b>Maschinenart</b>	CNC-Hochleistungs-Drehmaschine
<b>Hersteller:</b>	Mori Seiki
<b>Typ:</b>	NT4300DCG 1500/SZ
<b>Baujahr:</b>	2018
<b>Steuerungsart:</b>	CNC
<b>Herkunft:</b>	Japan
<b>Lagerort:</b>	Deutschland
<b>Lieferzeit:</b>	nach Vereinbarung



#### Beschreibung:

**Ref. 1240**

inkl. Spanneinrichtung Hauptspindel, inkl. Spanneinrichtung Gegenspindel, inkl. Doppelfußschalter mit Schutzhaube für Haupt und Gegenspindel, inkl. Reitstockfunktion Gegenspindel, inkl. Capto C6 für Dreh-Frä斯-Spindel, inkl. Ketten-Werkzeugmagazin mit 100 Plätzen, inkl. Motor für AGW's Revolver, inkl. Interface für Hochdruckkühlmittelsystem 70bar, inkl. Signalleuchte, inkl. Scharnierbandförderer, Auswurf rechts, inkl. Druckluft-Ablasssystem Hauptspindel, inkl. Konllhochdruckkanalge KF110/700, inkl. Kühlmittelrückkühler Knoll Alpha 16, inkl. Interface für Spindelsensor und RMP600, inkl. B-Achse 0,0001° , inkl. Handrad separat, inkl. Teilespeicher 8MB und 1000 Prgr., inkl. Fräsen von Taschen und Inseln, inkl. Hochgeschwindigkeits Zyklen

#### Technische Informationen:

Text:	Wert	Einheit
Steuerung	MSX-711 IV	-
Max. Umlaufdurchmesser	730	mm
Max. Drehdurchmesser Werkzeugspindel Capto C6	660	mm
Max. Drehdurchmesser Revolver 2	350	mm
Max. Drehlänge	1.542	mm
Max. Stangendurchmesser	90/90	mm
Verfahrweg X-Achse (Werkzeugspindel)	750	mm
Verfahrweg Y-Achse (Werkzeugspindel)	±210	mm
Verfahrweg Z-Achse (Werkzeugspindel)	1.550 + 100 (für ACT)	mm
Schwenkbereich B-Achse (Werkzeugspindel)	±120	°
Verfahrweg X-Achse (Revolver 2)	195	mm
Verfahrweg Z-Achse (Revolver 2)	1.525	mm
Max. Spindelgeschwindigkeit	3.000	U/min
Max. Werkzeugspindelgeschwindigkeit	12.000	U/min
B-Achsen Indexierung	0,0001	°

Seite 1 von 2

Gebrauchtmaschinen, Zubehör und AGB unter: [www.werkzeugmaschinen-az.de](http://www.werkzeugmaschinen-az.de)

Andreas Zobel GmbH  
Nassenackerstr. 5  
76476 Bischweier

Tel.: +49 (0) 7222 - 40 65 485  
Fax.: +49 (0) 7222 - 40 65 487

Gerichtsstand: Rastatt

Amtsgericht: Mannheim  
HRB 722513

Deutsche Bank Baden-Baden  
IBAN: DE94 6627 0024 0018 6957 00  
BIC/SWIFT-Code: DEUTDEDB662

Sparkasse Baden-Baden Gaggenau  
IBAN: DE63 6625 0030 0030 0592 32  
BIC/SWIFT-Code: SOLADES1BAD

Geschäftsführer: Andreas Zobel

[info@werkzeugmaschinen-az.de](mailto:info@werkzeugmaschinen-az.de)  
[www.werkzeugmaschinen-az.de](http://www.werkzeugmaschinen-az.de)

USt.IdNr.: DE 300892091

# Andreas Zobel GmbH

## Der Maschinenservice

### Maschinenhandel

An- & Verkauf · CNC-Technik · Service



**Service** *der verbindet!*

Revolver AGW	5,5	kW
Frässpindel	18,5/11	kW
Eilganggeschwindigkeit Werkzeugspindel X/Y/Z	50/30/50	m/min.
Eilganggeschwindigkeit Revolver 2 X/Z	30/30	m/min.
Eilganggeschwindigkeit Spindel 2 ZS	30	m/min.
Max. Tischlast	250	kg
Maschinengewicht ca.	25	t
Platzbedarf L x B x H	5,40 x 3,00 x 2,70	m

(Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten, Angaben und Preisen sowie Zwischenverkauf vorbehalten!)

Gebrauchtmaschinen, Zubehör und AGB unter: [www.werkzeugmaschinen-az.de](http://www.werkzeugmaschinen-az.de)

Andreas Zobel GmbH  
Nassenackerstr. 5  
76476 Bischweier

Tel.: +49 (0) 7222 - 40 65 485  
Fax.: +49 (0) 7222 - 40 65 487

Gerichtsstand: Rastatt

Amtsgericht: Mannheim  
HRB 722513

Deutsche Bank Baden-Baden  
IBAN: DE94 6627 0024 0018 6957 00  
BIC/SWIFT-Code: DEUTDE33HAN30

Sparkasse Baden-Baden Gaggenau  
IBAN: DE63 6625 0030 0030 0592 32  
BIC/SWIFT-Code: SOLADES1BAD

Geschäftsführer: Andreas Zobel

[info@werkzeugmaschinen-az.de](mailto:info@werkzeugmaschinen-az.de)  
[www.werkzeugmaschinen-az.de](http://www.werkzeugmaschinen-az.de)

USt.IdNr.: DE 300892091