

# Andreas Zobel GmbH Der Maschinenservice Maschinenhandel

An- & Verkauf · CNC-Technik · Service



Service *der verbindet!*

## MASCHINEN-DATENBLATT

<b>Maschinenart</b>	CNC-Dreh-Fräs-Zentrum
<b>Hersteller:</b>	Mori Seiki
<b>Typ:</b>	NT4250DCG/1500SZ
<b>Baujahr:</b>	2006
<b>Steuerungsart:</b>	MAPPS 3
<b>Herkunft:</b>	Japan
<b>Lagerort:</b>	Deutschland
<b>Lieferzeit:</b>	nach Vereinbarung



Ref.-Nr. 1335

### Beschreibung:

inkl. Spanneinrichtung Hauptspindel Kitagawa · inkl. Spanneinrichtung Gegenspindel Kitagawa · inkl. Doppelfußschalter · inkl. Capto C6 für Dreh-Fräs-Spindel · inkl. Ketten-Werkzeugmagazin mit 40 Plätzen  
inkl. Signalleuchte · inkl. Knoll Hochdruckanlage 50 bar · inkl. I/F Kühlmittel durch die Spindel · inkl. Spindelsensor ·  
inkl. 1° B-Achse · inkl. Hobbingfunktion Spindel 1 · inkl. 1280M Teilespeicher bei 1.000 Programmnummern · inkl.  
Werkstück-Offset 240 St. · inkl. Promot-Portal · inkl. Dokumentationen soweit vorhanden

### Technische Informationen:

Text:	Wert	Einheit
Steuerung	MAPPS 3	-
Max. Umlaufdurchmesser	730	mm
Max. Drehdurchmesser Werkzeugspindel Capto C6	660	mm
Max. Drehdurchmesser Revolver 2	350	mm
Max. Drehlänge	1.542	mm
Max. Stangendurchmesser	80/80	mm
Verfahrweg X-Achse (Werkzeugspindel)	750	mm
Verfahrweg Y-Achse (Werkzeugspindel)	±210	mm
Verfahrweg Z-Achse (Werkzeugspindel)	1.550 + 100 (für ATC)	mm
Schwenkbereich B-Achse (Werkzeugspindel)	±120	°
Verfahrweg X-Achse (Revolver 2)	195	mm
Verfahrweg Z-Achse (Revolver 2)	1.525	mm
Max. Spindelgeschwindigkeit	4.000	U/min
Max. Werkzeugspindelgeschwindigkeit Frässpindel	12.000	U/min
B-Achsen Indexierung	1	°

(Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten, Angaben und Preisen sowie Zwischenverkauf vorbehalten!)

Gebrauchtmaschinen, Zubehör und AGB unter: [www.werkzeugmaschinen-az.de](http://www.werkzeugmaschinen-az.de)

Andreas Zobel GmbH  
Nassenackerstr. 5  
76476 Bischweier

Tel.: +49 (0) 7222 - 40 65 485  
Fax.: +49 (0) 7222 - 40 65 487

Gerichtsstand: Rastatt  
Amtsgericht: Mannheim  
HRB 722513

Deutsche Bank Baden-Baden  
IBAN: DE94 6627 0024 0018 6957 00  
BIC/SWIFT-Code: DEUTDEDB662

Geschäftsführer: Andreas Zobel

[info@werkzeugmaschinen-az.de](mailto:info@werkzeugmaschinen-az.de)  
[www.werkzeugmaschinen-az.de](http://www.werkzeugmaschinen-az.de)

USt.IdNr.: DE 300892091

Sparkasse Baden-Baden Gaggenau  
IBAN: DE63 6625 0030 0030 0592 32  
BIC/SWIFT-Code: SOLADES1BAD

# Andreas Zobel GmbH Der Maschinenservice Maschinenhandel

An- & Verkauf · CNC-Technik · Service



**Service** *der verbindet!*

## Technische Informationen:

Text:	Wert	Einheit
Haupt-/Gegenspindel	22/18,5	KW
Frässpindel	18,5/11	kW
Revolver 2 Antriebsmotor für AGW	5,5	kW
Werkzeugwechselzeit	1,3	sek.
Eilganggeschwindigkeit Werkzeugspindel X/Y/Z	50/30/50	m/min.
Eilganggeschwindigkeit Revolver 2 X/Z	30/30	m/min.
Eilganggeschwindigkeit Spindel 2 ZS	30	m/min.
Maschinengewicht ca.	26	t

(Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten, Angaben und Preisen sowie Zwischenverkauf vorbehalten!)

Gebrauchtmaschinen, Zubehör und AGB unter: [www.werkzeugmaschinen-az.de](http://www.werkzeugmaschinen-az.de)

Andreas Zobel GmbH  
Nassenackerstr. 5  
76476 Bischweier

Tel.: +49 (0) 7222 - 40 65 485  
Fax.: +49 (0) 7222 - 40 65 487

Gerichtsstand: Rastatt  
Amtsgericht: Mannheim  
HRB 722513

Deutsche Bank Baden-Baden  
IBAN: DE94 6627 0024 0018 6957 00  
BIC/SWIFT-Code: DEUTDEDB662

Geschäftsführer: Andreas Zobel

[info@werkzeugmaschinen-az.de](mailto:info@werkzeugmaschinen-az.de)  
[www.werkzeugmaschinen-az.de](http://www.werkzeugmaschinen-az.de)

USt.IdNr.: DE 300892091

Sparkasse Baden-Baden Gaggenau  
IBAN: DE63 6625 0030 0030 0592 32  
BIC/SWIFT-Code: SOLADES1BAD